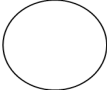
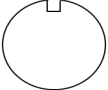
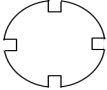
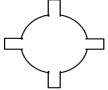


Hilfsblatt zur Festlegung der Wendeschneidplatte - Drehen

	1	2
Bez. der Schneidplatte		
Schneidstoff (HM, Cermet, Keramik...)		
Wettbewerber/Bezeichnung *		
(ap) Spantiefe in mm		
(f) Vorschub in mm/min		
Zu bearbeitender Werkstoff		
Anwendung (bitte entsprechendes Fenster ankreuzen)	 <input type="checkbox"/> glatter Schnitt	 <input type="checkbox"/> leicht unterbrochener Schnitt
	 <input type="checkbox"/> unterbrochener Schnitt	 <input type="checkbox"/> stark unterbrochener Schnitt

Bemerkungen:

Firmenname

Ansprechpartner

Fax/Email


\* nicht zwingend erforderlich.