

**TOOL tec + TOOL management**

**RÜHLE**

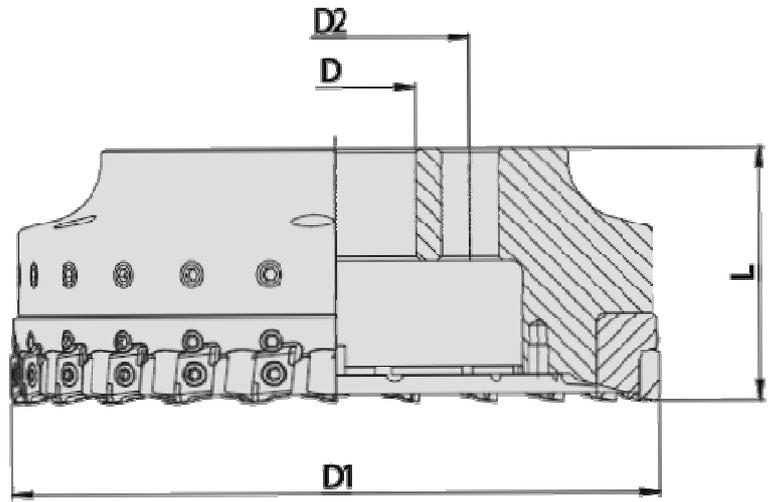
**Diamant- u. CBN-Technologie**

**Werkzeugtechnik**

## HSC Milling System 4000 mit Aluminium-Grundkörper

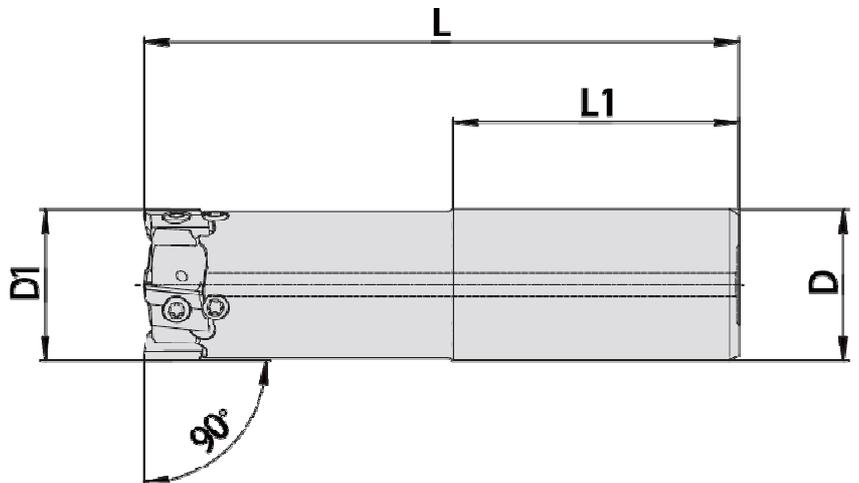


## Eckmesserkopf-Fräser



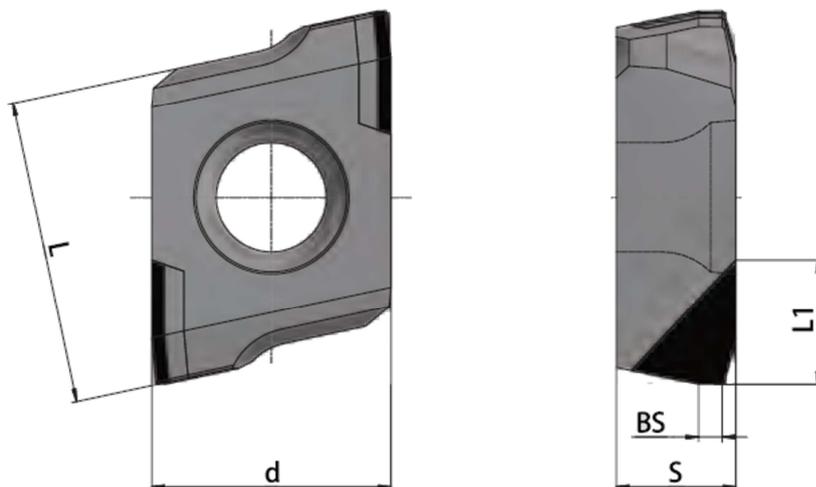
D1	D	D2	L	Z	Gewicht*	Max RPM	Preis	Bestell-Nr.
50	22	-	40	8	0,55 Kg	35100	€ 540	4000-50-22-8
63	22	-	40	10	0,75 Kg	30200	€ 585	4000-63-22-10
80	27	-	50	12	0,96 Kg	27500	€ 647	4000-80-27-12
100	32	-	50	16	1,45 Kg	23800	€ 708	4000-100-32-16
125	40	-	63	20	2,40 Kg	19100	€ 852	4000-125-40-20
160	40	66,7	63	24	3,00 Kg	14900	€ 1039	4000-160-40-24
200	60	101,6	63	30	4,25 Kg	11900	€ 1340	4000-200-60-30
250	60	101,6	63	36	6,50 Kg	9550	€ 1720	4000-250-60-36

## Schaftfräser

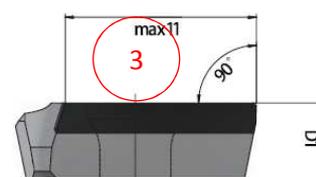
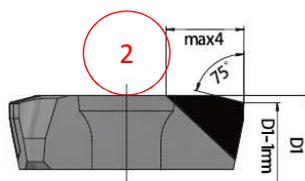
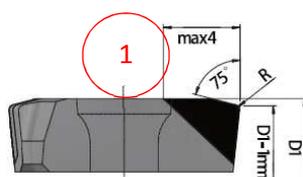


D1	D	D2	L	L1	Z	Max RPM	Preis	Bestell-Nr.
32	32	-	125	60	4	31830	€ 558	4000A-32-32-4
40	32	-	130	60	6	31830	€ 695	4000A-40-32-6

\* Gewicht ohne Aufnahme



Nr.	Bezeichnung	Bestückung	L	d	S	BS	L1	R	Preise
1	BEHW1204EZFRPT-1N	1	12,23	9,525	4,76		4	0,4	42,50 €
	BEHW1204EZFRPT-2N	2							60,20 €
2	BEHW1204EZFR-1N	1	12,23	9,525	4,76	1	4		42,50 €
	BEHW1204EZFR-2N	2							60,20 €
3	BEHW1204PZFR-1N	1	12,23	9,525	4,76	1	11		54,00 €



**Type 1:** für definierte Rautiefe (z.B.  $\mu=10-25$ )

**Type 2:** für höchste Oberflächengüte (z.B.  $\mu=3-10$ )

**Type 3:** für große Spantiefen

## Einstellanleitung

1. Höheneinstellschrauben **1** herausdrehen.
2. Schneidplatten einschrauben **2** und leicht anziehen.
3. Mit der Höheneinstellschraube alle Schneidplatten auf gleiche Höhe einstellen.
4. Nach der Höheneinstellung alle Platten fest anziehen.
5. Alle Wuchtschrauben **3** entfernen und je nach Bedarf einschrauben. Zur Sicherheit die Wuchtschrauben verkleben – oder fest in die Bohrung einschrauben.

